Дополнительное соглашение

о порядке применения электронной ветеринарной сертификации

к Договору поставки № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

г. Москва « \_\_\_ »\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем «Покупатель», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», а по отдельности – «Сторона», заключили настоящее Дополнительное соглашение к Договору Поставки № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г. (далее – «Договор поставки») о нижеследующем:

1. Принимая во внимание положения Федерального Закона от 13.07.2015 № 243-ФЗ «О внесении изменений в Закон Российской Федерации "О ветеринарии" и отдельные законодательные акты Российской Федерации», Стороны пришли к соглашению, что оформление ветеринарных сопроводительных документов (далее – ВСД) в электронной форме начиная с «01» июля 2018г. осуществляется с использованием федеральной государственной информационной системы далее – ФГИС) в области ветеринарии в порядке, утверждаемом федеральным органом исполнительной власти в области нормативно-правового регулирования в ветеринарии.
2. Стороны договорились, что с даты, указанной в п.1. настоящего Дополнительного соглашения, маркировка коробов и паллет, используемых для поставки Товаров животного происхождения, на которые распространяется действие нормативно-правовых актов, указанных в п.1. настоящего Дополнительного соглашения (далее по тексту - Товар), будут применяться следующие стандарты:
   1. Маркировка коробов.
      1. В этикетке используется штрих-код одного из форматов по выбору Поставщик:
         1. EAN-128 (GS1-128);
         2. GS1 Databar Expanded Stacked.
      2. Штрих-код содержит обязательные атрибуты:
   * GTIN. Идентификатор применения "01";
   * Net Weight (масса нетто). Идентификатор применения "3103". Используется как обязательный атрибут только для товаров с переменным весом. Для товара с постоянным весом этот атрибут является опциональным.
   * Production Date (дата производства) Идентификатор применения "11";
   * Batch/lot number (номер партии). Идентификатор применения "10", не более 12 символов.

Любые другие атрибуты (в том числе Кол-во упаковок "37", Дата окончания срока годности "17", Серийный номер короба "21") могут быть включены в штрих-код как опциональные, если позволяет длина штрих-кода. Их наличие согласовывается покупателем и продавцом индивидуально. При использовании идентификаторов применения переменной длинны "17" и "11", если они используются не в конце ШК, обязательно использование разделителя FNC1.

* + 1. Максимальное количество знаков в штрих-коде - 48 символов для одной строки (включая идентификаторы применения, исключая скобки). Максимальная ширина штрих-кода 165,1 мм. Высота штрих-кода - 32 мм.
    2. Штрих-код однострочный, если между Поставщиком и Покупателем не согласовано иное.
    3. Идентификацию коробов, относящихся к одной партии, обеспечивает комбинация GTIN и batch/lot number (номер партии).
    4. При формировании номера партии максимальное количество знаков (batch/lot number): – "12" (допускается использование цифр и букв (только латиница)). Должен быть обеспечен 100% уникальный номер партии для указанного GTIN, даже если данный продукт вводится в оборот на разных площадках или разными организациями.
    5. Стороны вправе сохранить свои правила формирования номера партии в рамках действующего стандарта.
    6. В штрих-коде Вес нетто "3103" размещается сразу после GTIN "01".
    7. Этикетка должна размещаться на коробе, быть хорошо заметна, не должна отклеиваться или быть демонтирована иным способом до момента приемки Товара Покупателем.
    8. Этикетка должна находиться рядом с остальными этикетками, несущими информацию о содержимом короба.
    9. Возможно также применение символики GS1 DataBar Expanded Stacked, с теми же обязательными идентификаторами применения "01", "3103", "11", "10", а также дополнительными "37", "17", "21".
    10. Этикетка должна содержать текстовую информацию о товаре, дате его производства, номере производственной партии и весе нетто короба.
  1. Маркировка товароносителей (далее паллет).
     1. Для маркировки паллет используется Serial Shipment Container Code (SSCC).
     2. SSCC - незначимый номер, который не содержит никаких классифицирующих элементов и связывает информацию, закодированную в штриховом коде на логистической единице, с информацией, которой обмениваются торговые партнеры с помощью электронных бизнес-сообщений (EDI) или с помощью ВСД в электронной форме .
     3. SSCC состоит из 18 знаков, которые формируются как комбинация префикса компании GS1 (9 знаков), серийного ссылочного номера (7 знаков) и цифры расширения (1 знак), которая используется для идентификации вида логистической единицы. Также код включает идентификатор применения, указывающий, что за ним следует поле данных с номером SSCC, и контрольное число.
     4. Контрольное число вычисляется по специальному алгоритму из предшествующих цифр, служит для гарантии целостности данных. Каждый нечетный знак умножается на 3, каждый четный - на 1, затем полученные значения суммируются. Разность ближайшего большего или эквивалентного числа, кратного десяти, и полученной суммы равна контрольной цифре.
     5. SSCC кодируется в виде символа штрихового кода GS1-128 на отгрузочной этикетке и наносится на паллету.
     6. Минимальный размер штрих-кода в этикетке на паллете 30х60 мм.
     7. Правила размещения этикетки на паллете: расстояние от края короба - минимум 50 мм.
     8. Этикетка не должна закрывать информацию, напечатанную на коробе /паллете, или другие этикетки, необходимые для учета или соблюдения требований законодательства.

1. Стороны договорились, что при поставке Товара, Поставщик обязан оформить ВСД в электронной форме на каждый Товар в разрезе дат производства и номеров производственных партий, с указанием:
   1. Номера заказа покупателя (EDI ORDERS) - в блоке связанных документов с типом "Заказ";
   2. Номера уведомления об отгрузки продавца (EDI DESADV) – указывать в поле номер ТТН;
   3. GUID – код товара в системе Меркурий;
   4. GlobalID – GTIN товара согласно GS1;
   5. СODE – артикул товара в системе Покупателя;
   6. SSCC кода/кодов паллет на которых расположен товар(при поставке на склад Покупателя);
   7. Количества коробов, размещенных на паллете;
   8. Номера производственной партии.
2. Стороны установили, что при поставке Товара, Поставщик, до момента отгрузки товара Покупателю, обязан оформить ВСД в электронной форме и предоставить Покупателю при поставке Товара, по своему выбору:
   1. Приложение к Товарной накладной/Товарно-транспортной накладной с перечнем кодов, подготовленных системой ФГИС "Меркурии";

либо

* 1. Отдельную распечатку из ФГИС "Меркурий" с перечнем кодов, подготовленных системой ФГИС "Меркурий".

1. В случае, если Поставщик осуществит поставку Товара в количестве, превышающем количество в ВСД в электронной форме, предоставленных к соответствующей поставке, то Покупатель, в случае принятия решения о приемке Товара, оформляет Акт расхождений в ФГИС "Меркурий". В случае поставки Товара в меньшем количестве, по отношению к предоставленным в ВСД в электронной форме, Покупатель, в случае принятия решения о приемке Товара, осуществляет приемку фактического количества Товара. В отношении излишков Товаров, указанных в ВСД в электронной форме, в ФГИС "Меркурий" оформляется возврат не принятых Товаров.
2. Стороны установили, что, при поставке Товара на склад на паллетах, не допускается смешивание на одном паллете одного вида Товара в разных упаковках, разных видов Товара, а также Товаров с разным остаточным сроком годности, датой изготовления и номером производственной партии.
3. Стороны отдельно договорились, что поставка Товара с нарушением Поставщиком положений настоящего Дополнительного соглашения является ненадлежащим исполнением обязательства по поставке Товара, как это предусмотрено положениями Договора поставки. В указанных случаях Покупатель вправе отказать в приемке Товара, а также применить штрафные санкции, установленные Договором поставки.
4. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу в момент его подписания Сторонами и действует в течение всего срока действия Договора поставки.
5. Настоящее Дополнительное соглашение составлено в 2 (двух) идентичных экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из Сторон.

Подписи Сторон:

Поставщик Покупатель

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/